Checklist de revisión EPA

EN 61340-5-1 · AUTOEVALUACIÓN INTERNA

Marque C (conforme), R (revisar) o N/A (no aplica). Convierta cada R en una acción con responsable y fecha. Esta herramienta no certifica la EPA ni sustituye las mediciones o la norma completa.

PROGRAMA DE CONTROL Y PERSONAS RESPONSABLES

La EPA funciona como un sistema documentado, no como una colección de productos ESD.

01	Tenemos un plan de control ESD escrito, con responsable, alcance y límites de la EPA. Evidencia: Versión del plan, responsable y fecha de revisión.	☐ C	☐ R	☐ N/A
02	El personal recibe formación inicial y periódica, con registros actualizados. Evidencia: Contenido formativo, asistencia y fecha de actualización.	☐ C	☐ R	☐ N/A
03	Las reglas de acceso y las responsabilidades dentro de la EPA están definidas. Evidencia: Instrucción de acceso, responsables y control de visitas.	☐ C	☐ R	☐ N/A

PUESTA A TIERRA DEL PERSONAL

Muñequeras, calzado y prendas deben seleccionarse y verificarse según el trabajo realizado.

04	Cuando corresponde, las muñequeras se utilizan y comprueban según el plan de control. Evidencia: Puestos que las requieren, comprobaciones y registros.	☐ C	☐ R	☐ N/A
05	El calzado ESD o las taloneras se verifican según el uso y el riesgo definidos. Evidencia: Tipo de protección, frecuencia de comprobación y resultados.	☐ C	☐ R	☐ N/A
06	Operarios y visitas disponen de la ropa ESD prevista para su actividad. Evidencia: Prendas por función, disponibilidad, tallas agrupadas y reposición.	☐ C	☐ R	☐ N/A

PUESTO DE TRABAJO Y CONEXIONES

Superficies, estructuras y conexiones deben formar parte del mismo sistema de puesta a tierra.

07	Las superficies de trabajo son disipativas y están conectadas al punto común previsto. Evidencia: Configuración del puesto, conexión y última medición registrada.	☐ C	☐ R	☐ N/A
08	Los puntos de conexión y cables de tierra están identificados y verificados. Evidencia: Esquema de conexiones, identificación y registros de medición.	☐ C	☐ R	☐ N/A
09	Sillas, estanterías y carros utilizados dentro de la EPA están incluidos en el control ESD. Evidencia: Inventario, ubicación, configuración y verificación aplicable.	☐ C	☐ R	☐ N/A

Checklist de revisión EPA

EN 61340-5-1 · AUTOEVALUACIÓN INTERNA

Herramienta de autoevaluación interna. No certifica la EPA ni sustituye el plan de control ESD, la norma completa, las mediciones o una revisión técnica.

ÁREA, SUELO Y MATERIALES AISLANTES

El control debe cubrir el recorrido real del producto y los materiales que entran en la zona.

10	El suelo o las esterillas de suelo se controlan según lo definido en el plan. Evidencia: Área cubierta, conexión, mediciones y mantenimiento.	☐ C	☐ R	☐ N/A
11	La EPA está delimitada y señalizada de forma visible y coherente con su uso. Evidencia: Señales, accesos, recorrido y estado de la cartelería.	☐ C	☐ R	☐ N/A
12	Los aislantes críticos y objetos que generan carga están identificados y controlados. Evidencia: Lista de materiales, ubicación y medida de control adoptada.	☐ C	☐ R	☐ N/A

EMBALAJE, ALMACENAMIENTO Y RECORRIDOS

La protección debe mantenerse durante almacenamiento, transporte y salidas de la EPA.

13	Los productos sensibles salen de la EPA con el embalaje de protección previsto. Evidencia: Tipo de embalaje, recorrido y responsables de preparación.	☐ C	☐ R	☐ N/A
14	Los contenedores y zonas de almacenamiento están incluidos en el control ESD. Evidencia: Contenedores, estanterías, ubicación y estado.	☐ C	☐ R	☐ N/A
15	Los racks o carros utilizados entre procesos mantienen la protección del producto. Evidencia: Recorrido, tipo de rack o carro y comprobaciones aplicables.	☐ C	☐ R	☐ N/A

VERIFICACIÓN, REGISTROS Y ACCIONES CORRECTIVAS

Los intervalos se definen según uso y riesgo; la evidencia debe demostrar que el sistema se revisa.

16	Existe un programa de verificaciones periódicas basado en el uso y el riesgo. Evidencia: Programa, responsables, elementos incluidos e intervalos definidos.	☐ C	☐ R	☐ N/A
17	Los medios de comprobación son adecuados y los resultados quedan registrados. Evidencia: Equipos de medida, procedimiento, registros y estado de calibración cuando aplique.	☐ C	☐ R	☐ N/A
18	Las no conformidades generan acciones correctivas y seguimiento documentado. Evidencia: Incidencias, responsable, acción, fecha y comprobación de cierre.	☐ C	☐ R	☐ N/A

ACCIONES PRIORITARIAS

1.	Acción / responsable / fecha:
2.	Acción / responsable / fecha:
3.	Acción / responsable / fecha: